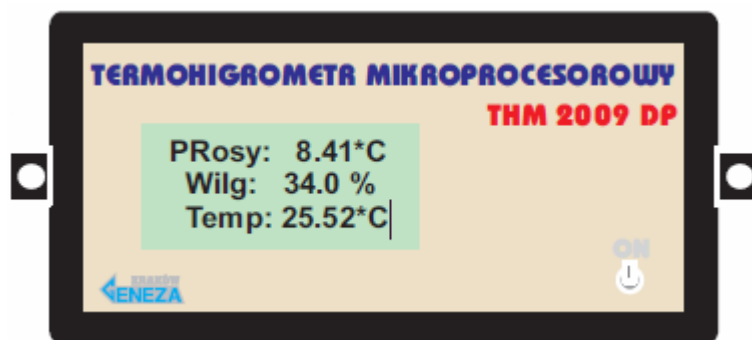


**Pomiar i rejestracja:**

- temperatury w zakresie  $-25^{\circ}\text{C}$  do  $+60^{\circ}\text{C}$
- wilgotności względnej w zakresie 5...95%RH
  - odczyt temperatury punktu rosy

**Cechy produktu:**

- Urządzenie służy do pomiaru temperatury i wilgotności względnej powietrza z możliwością rejestracji wyników pomiarowych w pamięci wewnętrznej, a za pośrednictwem złącza RS-232 może się komunikować z komputerem.
- Miernik jest umieszczony w obudowie plastikowej i może być zasilany zarówno napięciem 9 do 12 V dc lub z sieci 230 V, co w znaczący sposób rozszerza zakres stosowania przyrządu.
- Zarejestrowane dane są przechowywane w pamięci nieulotnej. Za pośrednictwem złącza RS-232 mogą być one przeniesione do komputera PC.
- Zastosowanie termohigrometru THM-2009DP zapewnia duży komfort pomiaru lub monitorowania temperatury i wilgotności względnej. Urządzenie jest w szczególności polecane do zastosowań w przemyśle spożywczym, przetwórstwie owocowo-warzywnym, dojrzewalniach owoców, przemyśle mleczarskim, suszarniach, przemyśle włókienniczym, meteorologii, a także w klimatyzowanych pomieszczeniach laboratoryjnych, szpitalnych i muzealnych. Dedykowany jest do monitoringu warunków transportu żywności zgodnie z wymaganiami HACCP, a w przypadku wyrobów mleczarskich unijnej dyrektywy 92/46/EEC oraz Rozporządzenia Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi (Dz. Ustaw nr 117 poz. 1011 z roku 2002), gdyż jest **przystosowany do montażu w kabinie kierowcy i może być zasilany z akumulatora samochodowego za pomocą gniazda zapalniczki.**
- Tor pomiaru temperatury urządzenia współpracuje z oporowym czujnikiem Pt-100, zaś unikalna funkcja preprogramowalnego dopasowania charakterystyki temperaturowej stosowanego przez użytkownika czujnika temperatury umożliwia dokładny pomiar nawet czujnikiem klasy C.
- Tor pomiaru wilgotności względnej współpracuje z czujnikiem pojemnościowym. W układzie elektronicznym zastosowano mikroukład hybrydowy oraz preprogramowalne dopasowanie charakterystyki czujnika wilgotności względnej co zapewnia minimalny błąd pomiaru.
- Nastawa wszystkich parametrów pomiarowych i alarmów odbywa się za pomocą klawiatury komputerowej i dedykowanego programu komputerowego do obsługi termohigrometru.
- Odczyt wyników pomiarowych i programowalnych parametrów odbywa się na dużym alfanumerycznym wyświetlaczu LCD, co umożliwia ich odczyt zarówno w ciemności jak i przy silnym oświetleniu.
- Posiada na obudowie specjalny przełącznik trybu wyświetlania mierzonych parametrów. **Możliwość odczytu temperatury punktu rosy.**

**Dane techniczne:**

- **Zakres pomiaru i rejestracji temperatury: -25°C do +60°C**
- **Zakres pomiaru i rejestracji wilgotności względnej: 5...95%RH**
- Rozdzielczość pomiaru i rejestracji temperatury wilgotności: 0,1°C/ 0,5%RH
- Dokładność pomiaru temperatury:  $\pm 0,1\%$  zakresu pomiarowego
- Dokładność pomiaru wilgotności względnej:  $\pm 5\%$  w temperaturze kalibracji
- Wejście toru pomiaru temperatury: czujnik Pt100 kl.B
- Wejście toru pomiaru wilgotności względnej: czujnik pojemnościowy
- Kalibracja przyrządu: wykonywana przez producenta w komorze klimatycznej
- Interwał czasowy rejestracji wyników pomiarowych: od 1 minuty do 99 godzin (programowalny)
- Ilość zapisów do pamięci wewnętrznej: 50 000
- Odczyt na wyświetlaczu: wartości chwilowych oraz maksymalnych i minimalnych
- Odczyt wyników: wyświetlacz alfanumeryczny LCD 4x16 znaków
- Sposób rejestracji wyników pomiarowych (programowalny): pamięć wewnętrzna
- Komunikacja z komputerem: RS - 232 (odległość do komputera do 3 metrów)
- Sposób wydruku na drukarce podłączonej do komputera: tabelarycznie w formie wykresu
- Zasilanie: 12V dc lub 230V ac poprzez adapter
- Obudowa: plastikowa, czarna
- Wymiary obudowy: 165 x 95 x 40mm

**Dodatkowe informacje:**

- gwarancja 12 miesięczna
- serwis gwarancyjny i pogwarancyjny
- Świadectwo Wzorcowania Urzędu Miar RP dostarczane razem z przyrządem